

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Источник питания для роботизированной сварки Lorch S-RoboMIG

Функция слежения и корректировки сварочного шва



Технические характеристики источника питания для роботизированной сварки Lorch S-RoboMIG

Роботизированные источники Lorch имеют серьезное преимущество: они растут вместе с "Вашиими" задачами. Вы выбираете установку, которая нужна Вам для автоматического исполнения Ваших сварочных задач. Изготовленный **индивидуально под Ваши потребности**, сварочный источник покидает наш завод в Ауэнвальде (Германия). Не важно, решились ли Вы на приобретение самого простого варианта или, версию Synergic или Pulse, в одном Вы можете быть уверены: если в будущем у Вас появится потребность дооснастить Вашу сварочную установку, например, потому что Вам теперь потребовался импульсный режим для определенного сварочного соединения или повышения производительности с помощью Speed-процессов от Lorch, то Вы можете сделать это в любой момент. Современная Upgrade-концепция S-RoboMIG дает такую возможность.

Слежение за швом

Допуски на заготовках, погрешности форм и неточности удерживающих приспособлений являются препятствиями для постоянного качества шва и воспроизводимости при автоматизированной сварке. Чем больше заготовка и чем длиннее сварочный шов, тем чаще встречается данная проблема. Запрограммированный пусть сварки не приносит желаемого результата. Корректировка во время сварки не помогает, **слежение за швом** (SeamTracking) – вот волшебное слово. Но откуда робот узнает, что он должен изменить свою траекторию. Дорогие оптические системы управления – это один путь, другой заключается в **оценке сварочных параметров**. И никто не знает их лучше, чем сварочный источник. В режиме реального времени современная система автоматической регулировки **Lorch S-RoboMIG** из огромного количества информации формирует сигнал для робота.

Как в стандартных так и в импульсных режимах. Эта функция распознавания и слежения за швом постоянно и автоматически перемещает робота и суппорт горелки в нужное положение, приспособляясь к реальным параметрам заготовки. Формируемый сигнал подходит как для вертикальной так и горизонтальной регулировки положения суппорта горелки.



Благодаря современной Upgrade-концепции всегда можно обновить и дооснастить

1. Synergic-Upgrade

Установки с управлением Synergic работают, основываясь на сварочных программах MIG-MAG для различных комбинаций материал/провода/газ и, тем самым, обеспечивают комфортное настраивание аппарата, так как огромное количество параметров задается автоматически.

2. Pulse-Upgrade

Отличный внешний вид шва и сварка без брызг – преимущества импульсной технологии при MIG-MAG-сварке.

3. SpeedPulse-Upgrade

В процессе SpeedPulse от Lorch соединены преимущества скорости струйной дуги MIG-MAG и качество шва импульсного режима.

Технические характеристики

	S3 RoboMIG	S5 RoboMIG	S8 RoboMIG
Сварочный ток, А	25-320	25-400	25-500
Продолжительность включения (ПВ) по стандарту DIN EN 60974-1 при 40 °С			
Ток при 100 % ПВ, А	250	320	400
Ток при 60 % ПВ, А	280	350	500
ПВ при макс. токе, %	40	50	60

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru