

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Сварочные горелки Lorch для аргонодуговой TIG сварки

Газовое и водяное охлаждение
Мощность: 80-450А



Технические характеристики горелки для аргонодуговой TIG сварки Lorch

Сварочная горелка с клавишей двойного нажатия позволит вам включать/выключать сварочный ток и при необходимости вызвать функцию вторичного тока. Сварочный ток: при однократном нажатии клавиши сварочной горелки вверх сварочный процесс начинается. При повторном нажатии сварочный процесс завершается. Вторичный ток: нажатие клавиши сварочной горелки вниз включает вторичный ток, и сварочный ток за доли секунды понижается до вторичного тока. При отжатии клавиши происходит переключение на первоначальный сварочный ток. Благодаря сварочной горелки с клавишей "повысить-понижить" вы находитесь на месте сварки у детали и с горелкой в руке вы можете управлять сварочным процессом и регулировать сварочный ток с точными показаниями в амперах. В режиме Tiptronic вы можете выбирать сохраненные задания сварки. Так вы концентрируетесь на самом главном – получении идеального сварочного шва.

Преимущества сварочной горелки для аргонодуговой TIG сварки Lorch

- Очень гибкий шланговый пакет;
- Эргономичная рукоятка сварочной горелки;
- Оптимальная управляемость во всех позициях;
- Малый вес, прочность, долговечность;
- Длительные сроки службы.

Вентильная сварочная горелка TIG

С газовым охлаждением	LTV 1700	LTV 2600
Ток, AC/DC, А	120/150	160/200
Продолжительность включения (ПВ), %	60	60
Электрод Ø, мм	0,5–2,4	0,5–4,0
Длина шлангового комплекта, м	4/8/12	4/8

Горелка для сварки TIG с клавишей двойного нажатия

С газовым охлаждением	LTG 900-DD	LTG 900-K-DD	LTG 1700-DD	LTG 1700-K-DD	LTG 2600-DD
Ток, AC/DC, А	120/150	160/200	120/150	120/150	160/200
Продолжительность включения (ПВ), %	35	35	60	60	60
Электрод Ø, мм	0,5–1,6	0,5–1,6	0,5–2,4	0,5–2,4	0,5–2,4
Длина шлангового комплекта, м	4/8/12	4/8	4/8/12	4/8	4/8/12
Корпус ручки	Размер 1	Размер 1	Размер 1	Размер 1	Размер 2
Контактный штекер	-	Да	-	Да	-

С водяным охлаждением	LTW 1800-DD	LTW 1800sc-DD	LTW 3000-DD	LTW 4500-DD
Ток, AC/DC, А	250/350	320/400	220/320	360/450
Продолжительность включения (ПВ), %	60	60	60	60
Электрод Ø, мм	0,5–4,0	0,5–4,0	0,5–3,2	1,6–6,4
Длина шлангового комплекта, м	4/8/12	4/8/12	4/8/12	4/8/12
Корпус ручки	Размер 2	Размер 2	Размер 1	Размер 2

Горелка для сварки TIG с клавишей "Повысить/понижить"

С газовым охлаждением	LTG 900-UD	LTG 1700-UD	LTG 1700-K-UD	LTG 900-K-UD	LTG 2600-UD
Ток, AC/DC, А	80/125	80/125	120/150	120/150	160/200
Продолжительность включения (ПВ), %	35	60	60	60	60
Электрод Ø, мм	0,5–1,6	0,5–1,6	0,5–2,4	0,5–2,4	0,5–2,4
Длина шлангового комплекта, м	4/8/12	4/8	4/8/12	4/8	4/8/12
Корпус ручки	Размер 1	Размер 1	Размер 1	Размер 1	Размер 2
Контактный штекер	-	Да	-	Да	-

С водяным охлаждением	LTW 1800-UD	LTW 3000-UD	LTW 1800sc-UD	LTW 4500-UD
Ток, AC/DC, А	250/350	320/400	220/320	360/450
Продолжительность включения (ПВ), %	60	60	60	60
Электрод Ø, мм	0,5–4,0	0,5–4,0	0,5–3,2	1,6–6,4
Длина шлангового комплекта, м	4/8/12	4/8/12	4/8/12	4/8/12
Корпус ручки	Размер 2	Размер 2	Размер 1	Размер 2

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru