

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Сварочные горелки Lorch для полуавтоматической MIG/MAG сварки

Газовое и водяное охлаждение
Мощность 150-500А



Технические характеристики сварочных горелок для полуавтоматической MIG/MAG сварки Lorch

Горелки для сварки MIG/MAG немецкого производителя Lorch идеально подходят для применения на источниках сварочного тока LORCH и гарантируют таким образом максимальную производительность и надежность аппарата. Горелки для сварки MIG/MAG обеспечивают оптимальные результаты работы в оригинальном исполнении, а вариант Powermaster дает возможность дистанционного управления источником сварочного тока прямо с горелки.

Преимущества сварочных горелок Lorch

- Оптимальное охлаждение горелки;
- Длительный срок службы;
- Эргономичная рукоятка горелки;
- Легкие и гибкие шланговые пакеты;
- Оптимальная управляемость во всех позициях;
- Быстрая смена сварочной горелки через центральный евразъем;
- Прочная конструкция и длительный срок службы.



Производительность нажатием клавиши. Управление аппаратом прямо на горелке

Для всех сварочных аппаратов MIG/MAG возможно использование инновационной горелки **Powermaster**. Все важные параметры контролируются непосредственно на панели управления горелки. Можно сэкономить время, исключив излишние хождения между аппаратом и заготовкой. Даже сложные сварочные задачи, когда необходимо повторять различные сварные швы, станут вам доступны с помощью дистанционного управления на горелке. Вы можете просто поочередно вызывать все необходимые параметры сохраненных заданий Tiptronic.

Панель дистанционного управления

- Дисплей: индикация фактической производительности сварки, толщины материала, скорости подачи проволоки или регулировки длины сварочной дуги (идентично с цифровой индикацией на источнике тока). При включенном режиме Tiptronic отражаются текущие номера заданий.
- Переключатель сварочной горелки: для изменения различных сварочных параметров. В режиме Tiptronic – для смены задания.
- Кнопка режима: для переключения различных сварочных параметров. В режиме Tiptronic – для выбора серии заданий.

Tiptronic

Вам нужно изготовить деталь с различными сварными швами? С помощью функции Tiptronic просто сохраните для каждого шва идеальную настройку в нужной очередности, а затем последовательно вызывайте из памяти до 100 параметров, непосредственно сваривая заготовку. Компромиссы? Их быть не должно!

Технические характеристики сварочной горелки Powermaster Lorch

С газовым охлаждением	ML 1500 PM	ML 2400 PM	ML 3800 PM	ML 4500 PM
Ток, CO ₂ /смесь, А	180/150	250/220	360/320	450/400
Продолжительность включения (ПВ), %	60	60	60	60
Проволока , мм	0,6–1,0	0,6–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6
Длина шлангового комплекта, м	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5

С водяным охлаждением	MW 5300 PM	MW 5500 PM	MW 5800 PM
Ток, CO ₂ / смесь, А	300/270	500/450	500/500
Продолжительность включения (ПВ), %	100	100	100
Проволока Ø, мм	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–2,4
Длина шлангового комплекта, м	3/4/5	3/4/5	3/4/5

Технические характеристики стандартной сварочной горелки для MIG/MAG сварки Lorch

С газовым охлаждением	ML 1500	ML 2400	ML 2500	ML 3800	ML 4500
Ток, CO ₂ /смесь, А	180/150	250/220	230/200	360/320	450/400
Продолжительность включения (ПВ), %	60	35	60	60	60
Проволока , мм	0,6–1,0	0,8–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6
Длина шлангового комплекта, м	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5

С водяным охлаждением	MW 5300	MW 5500	MW 5800
Ток, CO ₂ / смесь, А	300/270	500/450	500/500
Продолжительность включения (ПВ), %	100	100	100
Проволока Ø, мм	0,8–1,2	1,0–1,6	0,8–1,6
Длина шлангового комплекта, м	3/4/5	3/4/5	3/4/5

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru