

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Сварочный полуавтомат Lorch серии М для MIG/MAG сварки

Сварочный полуавтомат мощностью 210-290А



Технические характеристики полуавтоматического сварочного аппарата Lorch серии М

Сварочные аппараты серии М являются для сварщика как раз теми аппаратами, на которых можно экономично и просто выполнять полуавтоматическую сварку в защитных газах. Максимум 3 настройки и Вы приступаете к выполнению высококачественной работы.

Краткое описание серии М

- Качественный механизм подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи напряжения нажатием кнопки в эргономичном пространстве подающего механизма
- Большие устойчивые колеса
- Поверхность аппарата можно использовать как подставку
- Двойное крепление для баллона
- Защищенный от перегрузки выпрямитель
- Производительная система охлаждения

Концепция управления сварочного аппарата серии М

- Концепция управления по принципу "3 шага до сварки"
- Автоматическая настройка (сенергетическая функция)
- Переключение сварки на 2/4 такта/точки

- 2-роликовая подача проволоки (М 222, М 242)
- 4-роликовая подача проволоки (М 304)
- 6-12 ступеней напряжения (зависит от модели)

Технические характеристики сварочного аппарата Lorch серии М

Диапазон сварки	М 222	М 242	М 304
Сварка MIG/MAG, А	25-210	30-230	30-290
Ступени напряжения	6	7	12
Сварочная проволока			
Сталь , мм	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
Алюминий , мм	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Продолжительность включения (ПВ) при максимальном токе			
ПВ при макс. токе (25 °С), %	25	30	30
ПВ при макс. токе (40 °С), %	15	20	20
Аппарат			
Сетевое напряжение, В	1~230 (2~400)	3~400	3~400
Сетевой предохранитель инерционный, А	16	16	16
Количество роликов	2	2	4
Размер (Д x Ш x В), мм	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610
Масса, кг	55	57	67

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru