

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Сварочный полуавтомат Lorch серии С для MIG/MAG сварки

Полуавтомат трансформаторного типа. Синергетическое управление. Диапазон мощности 30-450А



Технические характеристики сварочного полуавтомата трансформаторного типа Lorch серии С

Сварочный полуавтомат Lorch C для MIG/MAG сварки оснащен синергетическим управлением. Настройки и подготовка к работе являются крайне простыми. Сварщику необходимо лишь задать сварочному полуавтомату комбинацию «материал/проволока/газ», остальное система регулирует сама. Аппарат быстро реагирует и тотчас автоматически предоставляет все остальные параметры благодаря синергетическому управлению.

1. Выбор режима
2. Комбинация материал/проволока/газ
3. Настройка сварочного тока
(благодаря синергетическому управлению у вас уже есть отличная предварительная настройка)



Дистанционная регулировка с горелки

Используя дистанционное управление сварочным полуавтоматом с горелки вы можете сэкономить время на постоянном перемещении от аппарата к детали и обратно для оптимальной настройки сварочных параметров. Просто используйте инновационную технологию горелки Powermaster. С ее помощью регулируйте все важные параметры прямо на панели горелки.

Преимущества сварочных полуавтоматов трансформаторного типа Lorch серии C

- Электроника Digaster с 41 ступенью мощности;
- Отличные сварочные качества MIG/MAG;
- Прочный, выдерживающий все нагрузки промышленный корпус;
- Исполнение компактное или с отдельно стоящим подающим механизмом;
- Возможность использования двух подающих механизмов;
- С водяным или газовым охлаждением – на выбор;
- Промышленный 4-роликовый привод для точной подачи проволоки;
- Возможность дистанционного регулирования с горелки Powermaster;
- Сохранение программ TipTronic для 100 сварочных задач;
- Дроссельное управление через систему активной индукции (дроссель настраивается индивидуально);
- Цифровая индикация сварочного тока и напряжения;
- Текстовый дисплей с выбором желаемого языка;
- Современная силовая электроника и функция «спящего режима» вентилятора для высокой производительности и низкого потребления энергии;
- Изготовлено и проверено согласно DIN EN 60974-1, наличие сертификата ГОСТ-Р и знаков CE и S, класс защиты IP 23.

Технические характеристики сварочного полуавтомата Lorch серии C

Диапазон сварки	C 2603	C 3003	C 3503	C 4303	C 4503
Сварка MIG/MAG, A	30–260	30–300	30–350	30–430	30–450
Ступени напряжения	41	41	41	41	41
Сварочная проволока					
Сталь, мм	0,6–1,2	0,6–1,2	0,6–1,6	0,6–1,6	0,6–1,6
Алюминий, мм	1,0–1,2	1,0–1,2	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–1,6
Продолжительность включения (ПВ) при температуре воздуха 25 °C					
Ток при 100 % ПВ, А	180	200	260	310	380
Ток при 60 % ПВ, А	220	260	320	380	450
ПВ при макс. токе, %	45	45	45	45	60
Продолжительность включения (ПВ) по стандарту DIN EN 60974-1 при 40 °C					
Ток при 100 % ПВ, А	160	180	240	280	360
Ток при 60 % ПВ, А	200	240	300	360	430
ПВ при макс. токе, %	35	35	40	40	50
Аппарат					
Сетевое напряжение, В	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Доступные изменения напряжения сети, %	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15
Сетевой предохранитель инерционный, А	16	16	25	32	32
Размер (Д x Ш x В), мм	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 852	1116 x 463 x 852
Масса источника, кг	121	132	140,3	165,8	145
Масса подающего, кг	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru