

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [rhc@nt-rt.ru](mailto:rhc@nt-rt.ru) || [www.loweld.nt-rt.ru](http://www.loweld.nt-rt.ru)

## Блок автоматической подачи холодной проволоки Lorch Feed для аргодуговой сварки

Скорость подачи проволоки TIG 0,1-6,0 м/мин (опция 0,5-20 м/мин)



### Технические характеристики блока автоматической подачи проволоки для TIG сварки

Если при сварке TIG для заполнения зазоров и компенсации погрешности сборки изделия требуется **много присадочного материала**, должна заработать система подачи проволоки.

Вступает в действие блок подачи Feed, который с абсолютной точностью и высокой скоростью обеспечивает превосходное качество сварки TIG. Для точной подачи проволоки в блоке Feed имеется полностью цифровое управление, тахометрически регулируемый двигатель подачи и 4-роликовый механизм подачи высокой точности.

Возможности применения системы разнообразны, так как Feed можно использовать в качестве интегрированного компонента автоматизированной системы, а также как «независимое» решение для выполнения задач ручной сварки. В любом случае применение **Feed обеспечивает максимальную производительность сварки TIG**. При этом очень полезен следующий фактор: синергическая функция обеспечивает автоматическую корректировку подачи проволоки при изменении тока.

Блок автоматической подачи холодной проволоки для TIG сварки очень **прост в настройках**. Для начала работы достаточно совершить 3 действия: подключить LorchNet и включить аппарат, выбрать параметры, установить скорость подачи проволоки.



Блок Feed для ручного применения



Блок Feed для автоматизированного применения

## Краткое описание блока Feed

- Высокоточный 4-роликовый блок подачи проволоки
- Тахометрически регулируемый двигатель подачи
- Электронный контроль и регулировка скорости подачи проволоки
- Коррекция проскальзывания проволоки
- Функция Syncro-Puls для синхронизации сварочной проволоки по импульсному току
- Максимальная производительность сварки TIG.
- Блок подачи холодной проволоки для сварки TIG
- Концепция управления «Три шага до начала сварки»
- Текстовый дисплей с выбором языка
- Tiptronic для сохранения в памяти до 100 сварочных заданий
- Для ручного режима и в качестве полностью интегрированного компонента автоматизированной системы
- Для серии V и T ControlPro

## Технические характеристики блока подачи холодной проволоки Lorch Feed

Скорость подачи проволоки, м/мин	0,1-6,0 (опция 0,5-20)
Привод/подача	4-роликовый/тахометрически регулируемый двигатель/цифровой отсчет скорости вращения
Импульсная частота, Гц	5
Сетевое напряжение, В	230
Частота в сети, Гц	50/60
Сетевой штекер	заземляющий контакт
Масса, кг	21,5

### По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54

**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [rhc@nt-rt.ru](mailto:rhc@nt-rt.ru) || [www.loweld.nt-rt.ru](http://www.loweld.nt-rt.ru)