

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Блок автоматической подачи холодной проволоки Lorch Feed для аргодуговой сварки

Скорость подачи проволоки TIG 0,1-6,0 м/мин (опция 0,5-20 м/мин)



Технические характеристики блока автоматической подачи проволоки для TIG сварки

Если при сварке TIG для заполнения зазоров и компенсации погрешности сборки изделия требуется **много присадочного материала**, должна заработать система подачи проволоки.

Вступает в действие блок подачи Feed, который с абсолютной точностью и высокой скоростью обеспечивает превосходное качество сварки TIG. Для точной подачи проволоки в блоке Feed имеется полностью цифровое управление, тахометрически регулируемый двигатель подачи и 4-роликовый механизм подачи высокой точности.

Возможности применения системы разнообразны, так как Feed можно использовать в качестве интегрированного компонента автоматизированной системы, а также как «независимое» решение для выполнения задач ручной сварки. В любом случае применение **Feed обеспечивает максимальную производительность сварки TIG**. При этом очень полезен следующий фактор: синергическая функция обеспечивает автоматическую корректировку подачи проволоки при изменении тока.

Блок автоматической подачи холодной проволоки для TIG сварки очень **прост в настройках**. Для начала работы достаточно совершить 3 действия: подключить LorchNet и включить аппарат, выбрать параметры, установить скорость подачи проволоки.



Блок Feed для ручного применения



Блок Feed для автоматизированного применения

Краткое описание блока Feed

- Высокоточный 4-роликовый блок подачи проволоки
- Тахометрически регулируемый двигатель подачи
- Электронный контроль и регулировка скорости подачи проволоки
- Коррекция проскальзывания проволоки
- Функция Syncro-Puls для синхронизации сварочной проволоки по импульсному току
- Максимальная производительность сварки TIG.
- Блок подачи холодной проволоки для сварки TIG
- Концепция управления «Три шага до начала сварки»
- Текстовый дисплей с выбором языка
- Tiptronic для сохранения в памяти до 100 сварочных заданий
- Для ручного режима и в качестве полностью интегрированного компонента автоматизированной системы
- Для серии V и T ControlPro

Технические характеристики блока подачи холодной проволоки Lorch Feed

Скорость подачи проволоки, м/мин	0,1-6,0 (опция 0,5-20)
Привод/подача	4-роликовый/тахометрически регулируемый двигатель/цифровой отсчет скорости вращения
Импульсная частота, Гц	5
Сетевое напряжение, В	230
Частота в сети, Гц	50/60
Сетевой штекер	заземляющий контакт
Масса, кг	21,5

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru