

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Аппарат для аргодуговой сварки Lorch серии V

Самая высокая ПВ в классе, 240-500А. Возможно дооснащение блоком автоматической подачи проволоки. Тип сварки: TIG, MMA; диапазон сварки 3-500А



Технические характеристики аппарата для аргодуговой сварки Lorch серии V

Превосходная техника для сварки TIG – в современном промышленном дизайне. Характеристики аппарата также не вызывают сомнений благодаря самой современной инверторной технологии с отличной продолжительностью включения. С концепцией управления «Три шага до начала сварки» серия V достигает поставленных целей: оптимальной пригодности для работы **имаксимальной производительности**, независимо от варианта исполнения – DC или AC/DC, независимо от применения в ручном или автоматическом режиме. SmartBase, экспертная база данных виртуозно управляет сварочной дугой. Все параметры можно изменять индивидуально. Таким образом, каждый профессионал найдет оптимальные параметры для любого материала.

Импульсная функция также убеждает: благодаря меньшей теплопередаче значительно лучше контролируются и корень, и сварочная ванна, и пространственные положения швов. Для этого предназначена **функция Tiptronic**. С ее помощью вы сохраняете все параметры работы, выполняемой повторно. В любое время можно вызвать до 100 заданий. Что еще нужно сварщику TIG?

Краткое описание серии V

- Превосходные сварочные свойства сварки TIG
 - Полностью профессиональная функциональность сварки TIG
 - Экспертная база данных SmartBase регулирует параметры для получения оптимальной сварочной дуги
 - Tiptronic для сохранения в памяти до 100 сварочных заданий
 - Импульсы малой длительности до 2 кГц для сварки тонких листов
 - В прочном промышленном корпусе
 - Газовое или водяное охлаждение
 - Разъем для подключения ручного и ножного пульта ДУ
 - Вторичный ток предотвращает провалы при нагреве детали
 - Автоматическое понижение тока (Downslope) для получения идеального конца шва
 - Концепция управления «Три шага до начала сварки»
 - Текстовый дисплей с выбором языка
 - Современная силовая полупроводниковая техника и функция режима пониженного энергопотребления вентилятора для высокой эффективности и малого потребления энергии
 - Произведено и испытано по DIN EN 60974-1, наличие сертификата ГОСТ-R и знаков CE и S, класс защиты IP 23
 - Возможность полной автоматизации (система LorchNet или интерфейс аппарата)
- Серия V AC/DC
- Переключение с DC на AC
 - Большая мощность за счет прямоугольных импульсов тока (вариант AC/DC) при сварке алюминия
 - Функция «снижения уровня шума» (на 40 % ниже)
 - Зажигание на положительной полярности и контроль за острием электрода



Сохраните мобильность! Серия V mobil – это полноценные аппараты для вашего предприятия

Конечно, в карман аппарат не спрячешь, но он подойдет любому. Вам будут доступны все возможности современного промышленного аппарата. На мобильной тележке с устройством водяного охлаждения вы сможете производить сварку в любом месте. Мобильный аппарат серии V находится на идеальной высоте, газовый баллон прочно закреплен, а сварочная горелка работает с водяным охлаждением для обеспечения оптимальной производительности. Поэтому аппарат серии V остается «мобильным» и одновременно обладает возможностями большой установки.



Система водяного охлаждения WUK 6: высокопроизводительный аппарат для сварочных горелок TIG с водяным охлаждением

Мобильная тележка: тележка для перевозки аппарата серии V и системы водяного охлаждения WUK 6

Все необходимое для производительной сварки TIG

1. Дистанционное управление прямо на горелке.

Сварочная горелка с ДУ и клавишей «Повысить-понижить» позволяет находиться на месте сварки, т. е. у детали. С горелкой в руке вы управляете сварочным процессом и регулируете сварочный ток с точными показаниями в амперах. В режиме Tiptronic вы можете с пульта горелки выбрать

сохраненные задания сварки. Таким образом вы концентрируетесь на главном – получении идеального сварочного шва.

2. Блок подачи холодной проволоки Feed. Автоматическая подача холодной проволоки Feed автоматизирует подающий манипулятор. Как только в сварке TIG для заполнения разделки потребуется большое количество присадочного материала, блок подачи Feed обеспечит максимальную производительность сварки. В том числе и для длительных рабочих циклов.

3. Идеальная автоматизация сварки TIG. Серия V снабжена LogchNet, т. е. современной системой коммуникации. Эта цифровая информационная магистраль выполняет стандартизированную коммуникацию и обеспечивает безупречное опознавание всех компонентов системы автоматизации. С помощью функции «Plug & Weld» серия V превращается в отличную систему для автоматизации сварки TIG.

Технические характеристики промышленного сварочного аппарата Lorch серии V

Серия V – это промышленные аппараты для сварки TIG. Ультрасовременный цифровой сварочный инвертор TIG для стали, нержавеющей стали, меди и алюминия в исполнении AC/DC без компромиссов и с самым простым управлением. При необходимости возможна также полная автоматизация.

Диапазон сварки	V 24 mobil	V 30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Сварка TIG, А	3–240	3–300	3–240	3–270	3–300	3–400	3–500
Сварка MMA, А	20–200	20–250	20–200	20–220	20–250	20–300	20–400
Сварочные электроды							
TIG Ø, мм	1,0–3,2	1,0–3,2	1,0–3,2	1,0–3,2	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,8
MMA Ø, мм	1,5–4,0	1,5–4,0	1,5–4,0	1,5–4,0	1,5–6,0	1,5–6,0	1,5–6,0
Продолжительность включения (ПВ), сварка TIG при температуре окружающего воздуха 25 °С							
Ток при 100 % ПВ (DC – AC/DC)	240	300	240	270	300	400	480
Ток при 60 % ПВ (DC – AC/DC)	240	300	240	270	300	400	500
ПВ при макс. токе (DC – AC/DC)	100	100/60	100	100	100	100	80
Продолжительность включения (ПВ), сварка TIG при температуре 40 °С							
Ток при 100 % ПВ (DC – AC/DC)	220/190	270/240	220/210	250	250	360	380
Ток при 60 % ПВ (DC – AC/DC)	240/220	300/280	240/230	270	300	400	500
ПВ при макс. токе (DC – AC/DC)	60/50	60/50	60/50	60	60	60	60
Аппарат							
Сетевое напряжение, В	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Допустимый перепад в сети, %	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15
Сетевой предохранитель,	16	16	16	16	32	32	32

инерционный, А							
Размер (Д х Ш х В), мм	812x283x5 18	812x283x5 18	1130x450x8 15	1130x450x8 15	1130x450x8 15	1130x450x8 15	1130x450x8 15
Масса (DC – AC/DC), кг	29,4/35,1	31/37	84,6/90	85/92	86,4/93,6	107,6/121,5	108,7/123,2

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru