

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Аппарат для аргодуговой сварки Lorch серии T-Pro

Мощность сварки 5-300А. Возможно дооснащение блоком автоматической подачи проволоки.



Технические характеристики аппарата для аргодуговой сварки Lorch серии T-Pro

Сварочный аппарат для аргодуговой сварки TIG постоянного тока подходит для сварки стали, нержавеющей стали и меди. Прост в эксплуатации. Высококачественная установка обладает отличными сварочными характеристиками, прочным корпусом, эргономичностью в управлении и практичной концепцией управления «3 шага до сварки». Аппарат оснащен современной синергетической функцией, что делает управление легким как никогда и обеспечивает превосходные результаты при сварке. Функция сохранения программ Tiptronic может сохранять до 100 рабочих значений. Идеально подходит для эксплуатации в цехах с напряжением сети 400 В.

Гениально простое управление и настройка

Управление сварочным аппаратом серии T-pro и TF-pro осуществляется в 3 шага. Для начала работы вам необходимо лишь: выбрать способ сварки, выбрать диаметр электрода и настроить сварочный ток.

Преимущества сварочных аппаратов для TIG сварки Lorch серии T-pro

- Превосходные свойства сварки TIG
- Профессиональная функциональность для выполнения сварки TIG
- Экспертная база данных SmartBase регулирует параметры для получения оптимальной сварочной дуги
- Самая современная силовая полупроводниковая техника и функции режима пониженного энергопотребления вентилятора для высокой эффективности и снижения потребления энергии

- Газовое и водяное охлаждение
- Импульсный режим с импульсами малой длительности до 2 кГц
- Интервально-точечная функция для минимального коробления при обработке деталей малых толщин
- Tiptronic для сохранения в памяти до 100 сварочных заданий
- Концепция управления в 3 шага
- Бесконтактное ВЧ-зажигание (возможность переключения на ContacTIG)
- Ручная дуговая сварка
- Возможность подключения ручного и ножного ДУ
- Переключение с DC на AC (дополнительно для ControlPro)
- Специальная технология MACS для повышения качества сварки при работе с тонким листовым алюминием

Концепции управления



Панель управления "ControlPro"

- Концепция управления по принципу «3 шага до сварки»
- Цифровая индикация напряжения и силы тока
- Подключение дистанционного устройства управления
- Разъем LorchNET
- Память заданий Tiptronic для 100 заданий

Панель управления "ControlPro" + управление подачи холодной проволоки на панели ручного управления

- Концепция управления по принципу «3 шага до сварки»
- Цифровая индикация напряжения и силы тока
- Подключение дистанционного устройства управления
- Разъем LorchNET
- Память заданий Tiptronic для записи до 100 заданий
- Отдельная панель ручного управления для управления подачи холодной проволоки

Технические характеристики сварочных аппаратов Lorch для TIG сварки серии T-pro

Диапазон сварки	T-Pro 250 DC или AC/DC	T-Pro 300 DC или AC/DC	TF-Pro 300 DC или AC/DC
Сварка TIG, А	5-250	5-300	5-300
Сварка MMA, А	10-200	10-200	10-200
Сварочные электроды			
TIG Ø, мм	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0
MMA Ø, мм	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
Продолжительность включения (ПВ) для сварки TIG			

Диапазон сварки	T-Pro 250 DC или AC/DC	T-Pro 300 DC или AC/DC	TF-Pro 300 DC или AC/DC
Ток при 100 % ПВ (40 °С), А (DC / AC/DC)	180/200	230/200	230/200
Ток при 60 % ПВ (40 °С), А (DC / AC/DC)	250/230	270/230	270/230
ПВ при макс. токе (40 °С), % (DC / AC/DC)	60/45	45/30	45/30
Аппарат			
Сетевое напряжение, В	3~400	3~400	3~400
Допустимый перепад в сети, %	+15/-25	+15/-25	+15/-25
Сетевой предохранитель инерционный, А	16	16	16
Размер (Д x Ш x В), мм	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Масса, кг	60,7	60,7	68,7

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана (7172)727-132

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru