

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Аппарат для аргонодуговой сварки Lorch серии Handy TIG

Постоянный/переменный ток (AC/DC). Подходит для сварки алюминия. Легкий вес, работа от 220В.



Технические характеристики аппарата для аргонодуговой сварки Lorch серии Handy TIG

Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки Lorch серии Handy прекрасно подходит для мобильного применения. Все аппараты для сварки аргоном серии Handy работают от сети 220В, имеют легкий вес - всего 6,5 - 13 кг в зависимости от мощности. Аппараты для аргонодуговой сварки данной серии представлены в **2-х исполнениях**: постоянный ток (DC) и постоянный/переменный ток (AC/DC). Независимо исполнения, аргонодуговой аппарат отличается гениально простым управлением. Подготовка аргонного аппарата к работе производится в 3 действия: Аппараты для аргонодуговой сварки Lorch серии Handy предлагаются с 2-мя видами панели управления: BasicPlus и расширенная ControlPro.

Панель управления BasicPlus Панель управления ControlPro



Включить сварочный аппарат
Выбрать режим сварки
Отрегулировать сварочный ток



Включить сварочный аппарат
Выбрать режим сварки
Отрегулировать сварочный ток

Сварка переменным током возможна только в более функциональной панели управления аргодугового аппарата ControlPro. Это важно для тех, кто работает с алюминием. Кроме того, аргодуговой аппарат оснащен точной индикацией в амперах, сохранением заданий в памяти (2 x TIG/2 электрод), дистанционным управлением горелкой, импульсной функцией.

Хорошее зажигание - залог качественного шва

Сварочный аппарат для аргодуговой сварки Handy TIG оснащен функцией "**Бесконтактное ВЧ-зажигание**". Бесконтактное зажигание позволяет **исключить включения вольфрама** и увеличивает **срок службы сварочных TIG электродов**. ВЧ-зажигание является отключаемым и применяется в любом положении. Работая на своем аппарате для аргодуговой сварки с панелью управления ControlPro вы можете воспользоваться функцией "Повышение-понижение тока". Управляя током непосредственно со сварочной горелки, вы можете **идеально заварить концевой кратер**.

Преимущества аппаратов для аргодуговой сварки Lorch серии Handy TIG

- Большая продолжительность включения;
- Возможность подключения ручного и ножного пульта дистанционного управления (ДУ);
- Бесконтактный ВЧ-зажигание;
- Ручная дуговая сварка с горячим пуском, предотвращением прилипания и регулированием форсажа дуги;
- Получением идеальных швов без включений вольфрама;
- Автоматическое управление подачей газа до и после сварки позволяет защитить электрод и шов от окисления;
- Функция вторичного тока предотвращает провалы при перегреве детали. Сварочный ток понижается с помощью одного нажатия горелки. В результате чего, ванна охлаждается и сварка продолжается без проблем.
- Целенаправленное понижение силы тока обеспечивает идеальную заварку кратера.
- Независимость от перепадов напряжения. Полная мощность даже при использовании удлинителей и генераторов;
- Высокая эффективность и малое потребление энергии благодаря использованию современных силовых полупроводниковых элементов и функции пониженного потребления электроэнергии вентилятором;
- Компактность и малый вес;
- Гарантия от падения с высоты 60 см для Handy TIG (AC/DC) и 80 см для Handy TIG (DC), что превышает установленные нормативы почти в 3 раза.
- Произведено и испытано по DIN EN 60974-1, наличие сертификата ГОСТ-Р и знаков CE и S, класс защиты IP 23

Дополнительно для аппарата для аргодуговой сварки Lorch Handy TIG с панелью управления ControlPro

- Точность показаний цифрового индикатора сварочного тока;
- Сохранение в памяти до 4 сварочных заданий (2 x TIG, 2 x электрод);
- Импульсная функция: импульс малой длительности до 2 кГц;
- Дополнительный вариант AC/DC;
- Переключение с DC на AC (для HandyTIG AC/DC);
- Зажигание на положительной полярности и контроль за острием электрода.

Технические характеристики аппарата для аргодуговой сварки Lorch серии Handy TIG

Диапазон сварки	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Сварка TIG, А	5-180	3-180	3-200
Сварка MMA, А	5-150	10-150	10-170
Сварочные электроды			
TIG Ø, мм	1,0–3,2	1,0–3,2	1,0-3,2

ММА Ø, мм	1,5–4,0	1,5–4,0	1,5-4,0
Продолжительность включения (ПВ) для сварки TIG по стандарту DIN EN 60974-1			
Ток при 100 % ПВ (40 °С), А	130	130	160
Ток при 60 % ПВ (40 °С), А	150	150	180
ПВ при макс. токе (40 °С), %	30	35	45
Аппарат			
Сетевое напряжение, В	1~230	1~230	1~230
Допустимый перепад в сети, %	+ 15/-25*	+ 15/-25*	-0,6
Сетевой предохранитель инерционный, А	16	16	16
Размер (Д x Ш x В), мм	337 x 130 x 211	430 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Масса, кг	6,5	13,3	13,4
Концепции управления			
BasicPlus	○	-	-
ControlPro	○	○	○

○ - опция

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru