

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

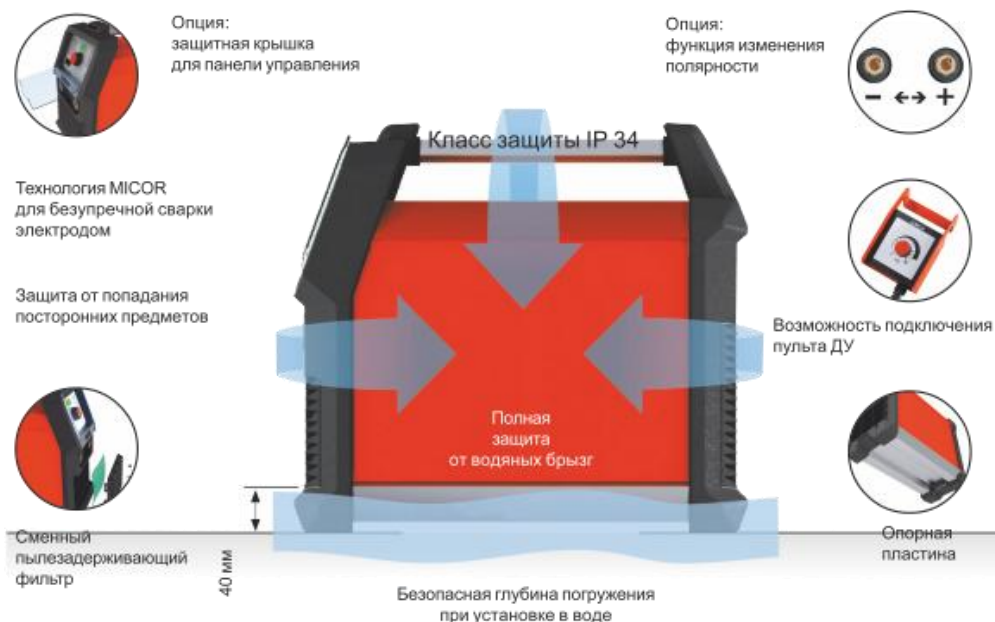
Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru

Сварочный аппарат инверторный Lorch серии X



Технические характеристики инверторного сварочного аппарата Lorch серии X

Инверторный сварочный аппарат Lorch серии X предназначен для работы в самых неблагоприятных условиях. Данная серия инверторных сварочных аппаратов специально разработана для специалистов-сварщиков, работающих на открытых участках за пределами цеха, мастерской, там, где возможен дождь, лужи, пыль и грязь. Сварочные аппараты Lorch серии X - это **оборудование для ручной дуговой сварки ММА повышенной прочности**: компактность, защита от падения с высоты 60 см, защита от водяных брызг, хорошая экранизация от пыли и проникновения посторонних предметов.



Специальная конструкция основания сварочного аппарата обеспечивает достаточный просвет между опорной поверхностью и сварочным аппаратом. Установка инверторного сварочного аппарата даже на заполненную водой поверхность на высоте опорной пластины не представляет никакой проблемы для сварочного аппарата серии X и не может вывести из строя электронику.

Максимальная производительность технологии Micor

Эффективная работа инверторного сварочного аппарата даже с самыми толстыми электродами, независимо от их типа - будь то изделия с основным, рутиловым или специальным покрытием. Ключевая область работы сварочных аппаратов Lorch серии X - **сварка электродами с целлюлозным покрытием**. Идеальное зажигание при сварке электродом обеспечивает **автоматический и адаптивный горячий пуск**. В случае со сложными электродами необходимую поддержку окажет функция регулировки давления сварочной дуги ArcForce. Система AntiStick надежно устранил такое явление, как прилипание электрода.



MicorUp - простота и скорость при сварке вертикальных швов штучным электродом. При выполнении сварки **необходимо просто перемещать электрод вверх по стыку**, не совершая колебательных движений. **Вертикальные швы можно сваривать за один подход**, получая стабильно высокое качество швов.

Инверторные сварочные аппараты Lorch серии X не подвержены колебаниям напряжения в сети. Благодаря инновационной технологии, сварочные аппараты инверторные Lorch серии X легко

использовать в комплекте с генератором, сетевым кабелем и удлинителем - сварочная дуга стабильна даже при понижении напряжения в 40%.

Преимущества сварочных аппаратов инверторных Lorch серии X

- Инновационная и запатентованная технология MICOR обеспечивает максимальную эффективность и идеальное качество сварки;
- Безупречная сварка электродами диаметром до 8 мм. Оптимально подходит для электродов с основным, рутиловым и специальным покрытием;
- Абсолютно надежная сварка вертикального шва сверху вниз электродами с целлюлозным покрытием (CEL);
- Сварка электродами с горячим пуском, с предотвращением прилипания и автоматическим регулированием давления дуги;
- InsideCoating: оптимальная защита от пыли для длительного срока службы;
- Чрезвычайно прочный корпус, полностью защищенный от брызг (**класс защиты IP 34**);
- Защита при падении с высоты до 60 см;
- Разъем для подключения ручного и ножного устройства управления;
- Опция: функция изменения полярности (модель PST);
- Стабильная сварочная дуга и при колебаниях напряжения, и в случае с длинным, до 100 м, сетевым кабелем;
- Совместимость сварочного аппарата с генератором;
- Прибор изготовлен и испытан согласно DIN EN 60974-1 со знаками CE и S, а также классом защиты IP 34.

Технические характеристики инверторных сварочных аппаратов Lorch серии X

| | X 350 VRD RU | X 350 VRD RU (PST) |
|--|-----------------|--------------------|
| Ток, А | 10 - 350 | 11 - 350 |
| Сварочные электроды | | |
| Электрод, мм | 1,6 - 8,0 | 1,6 - 8,1 |
| CEL, мм | До 6,0 | До 6,1 |
| Стандартное время включения электрода (ED), замер по немецкому стандарту качества DIN EN 60974-1 | | |
| Ток при 100% ED (40 °C), А | 230 | 230 |
| Ток при 60 % ED (40 °C), А | 280 | 280 |
| ED при макс. токе (40 °C), % | 35 | 35 |
| Аппарат | | |
| Сетевое напряжение, В | 3~400 | 3~401 |
| Сетевое напряжение, (допуски), % | +25 / -40 | +25 / -41 |
| Сетевой предохранитель инерционный, А | 25 | 25 |
| Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм | 515 x 185 x 400 | 516 x 185 x 400 |
| Масса, кг | 18,6 | 19,8 |
| Функция подключения полярности PST | - | + |
| Концепция управления | | |
| BasicPlus | + | - |
| ControlPro | + | + |

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: rhc@nt-rt.ru || www.loweld.nt-rt.ru